

AGENTE LIMPIO

IGNIBLOCK

SISTEMAS ESPECIALES AGENTE LIMPIO FK-5-1-12







Nuestra representada es fabricante de toda su línea de productos, con plantas metalúrgicas y químicas propias, produce sus gases limpios, y desarrolló una línea completa de cilindros, válvulas y accesorios de acero inoxidable, brindando así mayor confiabilidad y vida útil a largo plazo, con mínimo mantenimiento, aún en los ambientes más hostiles. Los cilindros se fabrican, prueban y sellan de acuerdo a las especificaciones DOT 4BW500, EN-ISO 13322-2 y EN-14208, están listados UL y tienen aprobación FM.

DESCRIPCION	CARACTERISTICA
Tamaño de Cilindros	Desde 20LB hasta 1200LB
Material de Cilindros	Acero Inoxidable
Presentación Cilindros	Rojo - Plateado
Tamaños de Válvulas	Desde 1" hasta 4"
Presión Cilindro	FK-5-1-12 (500PSI) - HFC227ea (360PSI y 500PSI)
Activación Cilindro	Eléctrica o Manual
Accesorios Cilindro	Manómetro 500 PSI, Indicador de Nivel, Bracket, Actuador Neumático, Switch Supervisor de Baja Presión.
Accesorios Sistema	Switch de Operación, Válvula Solenoide Supervisada 24VDC, Actuador Manual, Mangueras Flexibles, Válvulas Cheeck, Boquillas de Descarga (Stainless Steel).

















IGNIBLOCK

ADITIVO LIQUIDO ECOLÓGICO





ECO7 es un aditivo líquido extintor de incendios a base de agua que no daña el medio ambiente. ECO7 es un sustituto extremadamente bueno para todos los tipos de espumas contra incendios que están bajo observación por sus potenciales efectos sobre la salud de las personas.

Tiene capacidades de alto rendimiento en la supresión de diferentes clases de incendios que involucran fuegos Clase A y Clase B, y no es tóxico, no es corrosivo y no contamina.

ECO7 es aditivo liquido 100 % soluble en agua y es un eficaz agente extintor de incendios con solo un 6 % de concentración. La relación de masa de agente concentrado y agua requerida es solo 6:94.

Una vez que se descarga sobre el fuego, ECO7 puede penetrar fácilmente en la superficie del material incendiado y formar una capa retardante de llama, que contiene una película de agua que suprime el vapor y una capa de microespuma, en la superficie incendiada. Puede enfriar el fuego inmediatamente por debajo de la temperatura de ignición automática y aislar el calor, el combustible y el oxígeno al separar la superficie en llamas de la atmósfera, así como evitar que el fuego se propague y vuelva a encenderse. Además, tiene la capacidad de evitar la evaporación y la reignición del combustible una vez que se ha extinguido.



Seguro

ECO7 no es corrosivo y tiene un pH neutro. Es seguro para usar donde hay personas presentes, especialmente durante casos de emergencia.







ECO7 es un producto biodegradable ya que puede ser descompuesto por microorganismos. Por lo tanto, ECO7 es muy recomendable para su uso en la lucha contra incendios forestales, ya que puede actuar como fertilizante orgánico y, por lo tanto, ayudar a que las plantas crezcan a partir de entonces.

la eficacia de extinción del sistema ECO7 es 30 veces más rápida en comparación con un sistema de rociadores de agua simple.

Rápido

Efectivo

Dado que el agente ECO7 a base de agua tiene una buena capacidad para retener agua, provoca una rápida reducción del calor en el objeto en llamas que, finalmente, da como resultado una posibilidad mínima de recombustión (o reencendido).





SISTEMAS ESPECIALES

DETECCIÓN TEMPRANA DE HUMO

Son equipos que aspiran aire del ambiente a proteger, a través de una tubería plástica, estratégicamente perforada según un software de diseño, que recorre el recinto, y lo analizan en un sensor óptico interno.

Desarrollados en Suiza y producidos en Alemania. La bomba de aspiración de 400Pa los convierte en los más potentes y versátiles del mercado. La cámara de detección óptica con moderna tecnología de LED brinda la mayor vida útil al menor costo. Son muy robustos y sencillos de operar, junto con la más amplia gama de accesorios, son la opción más sensible y versátil, con menor costo y tiempo de mantenimiento, muy confiables e inmunes a falsas alarmas.

Muy baja emisión de ruido (34db). Poseen las siguientes certificaciones y aprobaciones norteamericanas y europeas: Vds, DIBt, CCCF, EAC, SIL, ActivFire, UL y FM

Múltiples modelos de detectores de aspiración.











Ventajas de los detectores de aspiración.

- Reacción muy sensible y rápida frente a incendios incipientes.
- Mínimo mantenimiento y manejo sencillo.
- Cuatro modelos diferentes para una operación rentable y escalable.
- Las áreas vigiladas pueden ser desde instalaciones individuales hasta grandes superficies .
- Desarrollados en Suiza, fabricados en Alemania.
- Robustos y confiables con una muy larga vida útil.





SISTEMAS ESPECIALES **DETECCIÓN LINEAL TÉRMICA INTELIGENTE**

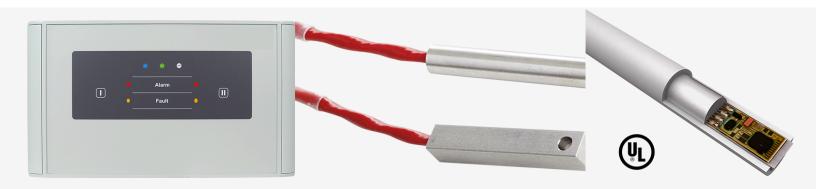
Un cable externo contiene hasta 350 sensores térmicos de alta precisión, que se distribuyen entre 1 y 10 metros de distanciamiento. Se puede instalar en lugares abiertos y hasta 6 mts de altura. Un panel de control, mediante un algoritmo de referencia, procesa las señales y permite generar alertas y alarmas de manera temprana, en caso de rápidos incrementos atípicos de temperatura, e indicando la ubicación exacta del foco de incendio.

El sistema puede operar entre -40°C y +85°C, cada sensor puede tener una configuración individual. El cable admite sensores externos y derivaciones en T, es fácilmente reparable en caso de rotura y se recalibra automáticamente en minutos.

Aprobado por VDS según EN 54-22:2020-07.

Principalmente utilizado para proteger transformadores, salas y gabinetes eléctricos, túneles de cables, cintas transportadoras, túneles vehiculares, etc.

Múltiples modelos de detectores lineales de temperatura.



Ventajas de los detectores lineales inteligentes.

- Localización precisa del incendio.
- Transmisión de la alarma lo más rápida posible gracias a sensores de alta sensibilidad.
- Umbral de alarma configurable individualmente para cada zona de detección.
- A prueba de falsas alarmas.
- Instalación sencilla, libre de mantenimiento.
- Homologación VdS conforme a EN 54-5 / EN 54-22, clase A1.





SISTEMAS ESPECIALES DETECCIÓN LINEAL TÉRMICA



Se trata de un único y novedoso sistema neumático que puede operar entre -40 / +300°C y 100% HR, en los ambientes más hostiles y hasta explosivos, dónde el panel de control tiene la capacidad de detectar las mínimas variaciones de presión en el interior de un tubo detector, proporcionales a la temperatura ambiente. Este tubo puede ser de teflón, cobre o acero inoxidable, y recorre el recinto a proteger. Procesa la información mediante un algoritmo llamado DHW (Dynamic Heat Watch) que elimina las falsas alarmas. Tiene una larga vida útil con muy bajo mantenimiento. Está listado UL, aprobado FM y VdS para todas las clases de EN 54-22.

Modelo de tubo detector por presión.



Ventajas del detector lineal de temperatura por presión.

- Resistente a condiciones extremas e intemperie.
- Duplicación del área de vigilancia disponible gracias a un segundo tubo sensor.
- Aprobación VdS para todas las clases EN 54-22 más UL y FM.
- Eliminación de falsas alarmas gracias al algoritmo DHW (Dynamic Heat Watch).
- Mantenimiento mínimo gracias a la supervisión totalmente automática del sistema.
- Máxima seguridad para las personas y la maquinaria.

